

Data: 8 February 2013

 ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ
 ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ

LUKOIL TRANSMISSION TM-5

- "LUKOIL TRANSMISSION TM-5" λαμβάνονται, κατά περίπτωση, από εξευγενισμένα βασικά ορυκτέλαια (Ομάδα I) ή / και ισοπαραφινικά έλαια με πολύ υψηλό δείκτη ιξώδους (Ομάδα III) και ειδικά πρόσθετα, τα οποία παρέχουν το επίπεδο προσθετικότητας API GL-5.
- Χρησιμοποιούνται για τη λίπανση των γραναζιών των οχημάτων μεταφοράς (κιβώτιο ταχυτήτων, μηχανισμός διεύθυνσης κ.λπ.), ελκυστήρων και άλλων συστημάτων μηχανικής μετάδοσης που λειτουργούν υπό κανονικές και σοβαρές συνθήκες, με υψηλή ταχύτητα και χαμηλή ροπή, ταχύτητα και υψηλή ροπή, για την οποία απαιτείται λιπαντικό που αντιστέκεται σε ακραίες πιέσεις.
- Επίπεδο απόδοσης: API GL-5
- Εγκρίσεις: AVTOVAZ (75W-90, 80W-90, 85W-90); ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A (80W-90, 85W-90); GAZ (85W-90)
- Πληρούν τις ακόλουθες απαιτήσεις: ZF TE-ML 07A, 08, 16B/C/D, 17B, 19B and MAN 342 M2 (75W-90); MAN 342 M-1 (80W-90, 85W-90); MIL-L 2105D (80W-90)
- Οι συνθήκες ποιότητας για λάδια LUKOIL TRANSMISSION TM-5, που εξάγονται από το ST-10/2008, είναι οι εξής:

| Item No. | CHARACTERISTICS | ADMISSIBILITY CONDITIONS | | | TEST METHOD | |
|----------|--|--|---|---|--|-------------------------|
| | | LUKOIL TRANS. TM-5 SAE 75W-90, API GL-5 Semi-Synthetic | LUKOIL TRANS. TM-5 SAE 80W-90, API GL-5 Mineral | LUKOIL TRANS. TM-5 SAE 85W-90, API GL-5 Mineral | | |
| 1 | Kinematic viscosity at 100°C, mm ² s ⁻¹ (cSt), min. | 15 | 15 | 16.5 | SR EN ISO 3104/AC ASTM D 445 ASTM D 7042 | |
| 2 | Viscosity index, min. | 130 | 90 | | SR ISO 2909 ASTM D 2270 ASTM D 7042 | |
| 3 | *Brookfield viscosity, cP (mPa.s), max. - at the temperature of -40°C - at the temperature of -26°C - at the temperature of -12°C | 150 000 - - | - 150 000 - | - - 150 000 | ASTM D2983 | |
| 4 | Flash point, Cleveland open cup, °C, min. | 165 | 185 | | SR EN ISO 2592 ASTM D92 | |
| 5 | Pour point, °C, max. | -43 | -30 | -25 | SR 13552 ASTM D 97 | |
| 6 | Water content, % | nil | | | SR 13484 ASTM D 95 | |
| 7 | Substances insoluble in organic solvents, % | nil | | | STAS 33 | |
| 8 | Copper strip corrosion at 120°C, 3h, max. | 2c | | | SR EN ISO 2160 ASTM D130 | |
| 9 | Tribological characteristics on the four ball machine, at the temp. of (20 ± 5°C): - Seize index (I _g), N (kgf), min. - Weld load (R _s) N (kgf), min - Wear index (D ₁) at an axle load of 392 N (40kgf), during 1h, mm, max. | 568,4 (58) 3000 (306) To be reported | 568,4 (58) 3687 (376) To be reported | | STAS 8618 ASTM D 2783 | |
| 10 | * Thermo-oxidative stability on the pinion machine at 155°C, during 50h, max. - viscosity increase at 50°C - insoluble in petroleum ether - sediment in gasoline | - | | | 100 3.0 2.0 | GOST 23652 Pct 5.4.1 |
| 11 | *foaming properties, ml (tendency – stability), max. - at 24 °C - at 93.5 °C - at 24°C, after determination at 93.5°C | 50-0 50-0 50-0 | | | SR ISO 6247+C1 ASTM D 892 | |
| 12 | Sulphur content, % | To be reported | | | SR EN ISO 8754 ASTM D4294 | |
| 13 | Phosphorus content, % | To be reported | | | STAS 7330 | |
| 14 | *Compatibility with rubber seals (volume change), for UIM-1, % , max. | - | | | 8 | ASTM D4289 |
| 15 | Density at 15 °C, g /cm ³ | To be reported | | | SR EN ISO 3675/C91 ASTM D 1298 ASTM D 7042 | |

*Αυτό το χαρακτηριστικό είναι εγγυημένο μέσω της τεχνολογίας κατασκευής / καθορίζεται σύμφωνα με το ισχύον τεχνικό πρότυπο

• Η αξιολόγηση ακρίβειας των μεθόδων δοκιμής από αυτό το τεχνικό δελτίο πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου SR EN ISO 4259: 200 7 "Προϊόντα πετρελαίου – προσδιορισμός και την εφαρμογή των τιμών ακρίβειας σχετικά με τις μεθόδους δοκιμής".

• Τα δείγματα λαμβάνονται σύμφωνα με το SR EN ISO 3170: 2004 / C91: 2005 "Υγρά προϊόντα πετρελαίου. Μη αυτόματη δειγματοληψία".

• Η συσκευασία, η σήμανση, η αποθήκευση, η μεταφορά και ο χειρισμός πραγματοποιούνται σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς (αποφάσεις, κανονισμούς κ.λπ. που ορίζονται στα δεδομένα ασφαλείας προϊόντων φύλλο) και στις οδηγίες / εσωτερικές διαδικασίες της LUKOIL LUBRICANTS EAST EUROPE S.R.L. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας (SDS).

• Η διάρκεια αποθήκευσης είναι 5 χρόνια από την ημερομηνία κατασκευής.